

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00107.B.2015.006

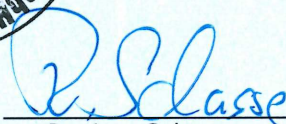
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH	
	Norbert-Heßbrüggen-Straße 11 39261 Zerbst DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	<small>(Fortsetzung siehe Rückseite)</small>
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Olaf Demmel, IWT	geb. am: 22.10.1968
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus-Dieter Stern, IWS	geb. am: 30.11.1988
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	08.06.2015	
Gültigkeitsdauer	07.06.2027	
Bemerkungen	siehe Rückseite	



Ausstellungsort/-datum

Barleben, 14.05.2024
Steinert


Dr.-Ing. Schasse
Leiter der Prüfstelle