

# Schweißzertifikat

**SA-SLM-1090-3.00048.A.2021.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

<b>Hersteller</b>	<b>EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH</b>	
	<b>Norbert-Heßbrüggen-Straße 11 39261 Zerbst DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-3:2019</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC1 nach EN 1090-3</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	22, 23.1, 23.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3	
<b>Schweißverantwortlicher</b> <small>(Titel, Vorname, Name)</small>	Olaf Demmel, IWT	geb. am: 22.10.1968
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus-Dieter Stern, IWS	geb. am: 30.11.1988
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	15.07.2021	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	07.06.2027	
<b>Bemerkungen</b>	-	



**Ausstellungsort/-datum**

Barleben, 14.05.2024  
Steinert



Dr.-Ing. Schasse  
Leiter der Prüfstellle